

# TOTAL Polypropylene Aceso® PPM R021

聚丙烯无规共聚物

TOTAL Refining & Chemicals

## Technical Data

### 产品说明

Polypropylene Aceso® PPM R021 is random copolymer polypropylene with a Melt Flow Index of 1.8 g/10 min specially developed for the extrusion blow-moulding of medical containers and medical devices, to the exclusion of implants. This grade can also be injection moulded.

### 总体

特性	• 无规共聚物
用途	• 容器 • 医疗/护理用品 • 医疗器械
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出吹塑成型 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
表观密度	0.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	26.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-2
弯曲模量	900	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	82		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	130	°C	ISO 306/A50
--	67.0	°C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	149	°C	ISO 3146

